

EG.D, a.s.
Regionální správa Otrokovice
Zlínská 230
765 02 Otrokovice
www.egd.cz

Ladislav Novák
T +420 577 16 - 3354
ladislav.novak@egd.cz

Naše značka
9002005613/L4613

Městský úřad Uherský Brod	
Číslo DZ:	Zpracovatel 084
Datum: 20-07-2022	Spis. znak:
JID: 88766	Start. znak /místa:
Počet listů: 1 příloh: 5/15	Č. j.:

Město Uherský Brod
Ing. Dagmar Braunerová
Masarykovo nám. 100
Uherský Brod
688 01 Uherský Brod

Otrokovice, 16.07.2022

Smlouva o připojení číslo: 9002005613
Odběrné místo: Masarykovo nám. 136, 688 01 Uherský Brod

Dobrý den,

rádi bychom Vám dali vědět, že Vaši Žádost o připojení výrobní elektřiny k distribuční soustavě - Připojení zdroje - Stávající OM jsme zpracovali a posoudili ji podle vyhlášky o podmínkách připojení k elektrizační soustavě. Na základě tohoto posouzení Vám v příloze posíláme návrh smlouvy o připojení. Platí 30 dnů od doručení. Po tuto dobu Vám rezervujeme požadovaný příkon i výkon.

Co je potřeba udělat dál?

- Návrh smlouvy si prosím pečlivě pročtěte a zkontrolujte. Pokud je všechno v pořádku, smlouvu podepište a jeden výtisk nám pošlete zpátky v přiložené odpovědní obálce. Druhý výtisk si pečlivě schovejte.
- Do smlouvy prosím nic nedopisujte a nijak ji neměňte.
- Na podepsanou smlouvu budeme čekat nejdéle 30 dnů. Po uplynutí této doby už bohužel nebude návrh smlouvy dál platit. Pokud se to stane a Vy budete mít dál zájem o připojení, budete muset podat novou žádost.
- Když spolu smlouvu uzavřeme včas, připojíme Vaši výrobu v termínu a za podmínek, na kterých jsme se v ní domluvili.
- Nakonec nezapomeňte se svým dodavatelem energií uzavřít Smlouvu o dodávce elektřiny a s námi Smlouvu o zajištění služby distribuční soustavy.

Co byste ještě měli vědět?

- Smlouvu o připojení můžeme uzavřít jediné tak, jak jsme popsali v předchozím textu. Nemůžeme ji spolu sjednat například po telefonu.

Informace ohledně zahájení dodávky elektřiny do Vašeho předávacího místa získáte od svého dodavatele energií.

Jak probíhá první paralelní připojení výroby?

- Pokud budete uvádět do provozu novou výrobu, vyplňte prosím Žádost o první paralelní připojení výroby k distribuční soustavě, kterou najdete na egd.cz a pošlete nám ji. Jakmile ji zpracujeme, domluvíme se na termínu, kdy výrobu prověříme. Výsledkem prověření bude protokol o prvním paralelním připojení k distribuční soustavě. Nakonec výrobu zaregistrujete u operátora trhu. Podrobnosti se dozvíte na ote-cr.cz poze.

Jestli se chcete zeptat na cokoli k technickému řešení připojení, zavolejte prosím na číslo 577 16 - 3354. Ozve se Ladislav Novák a poradí Vám.

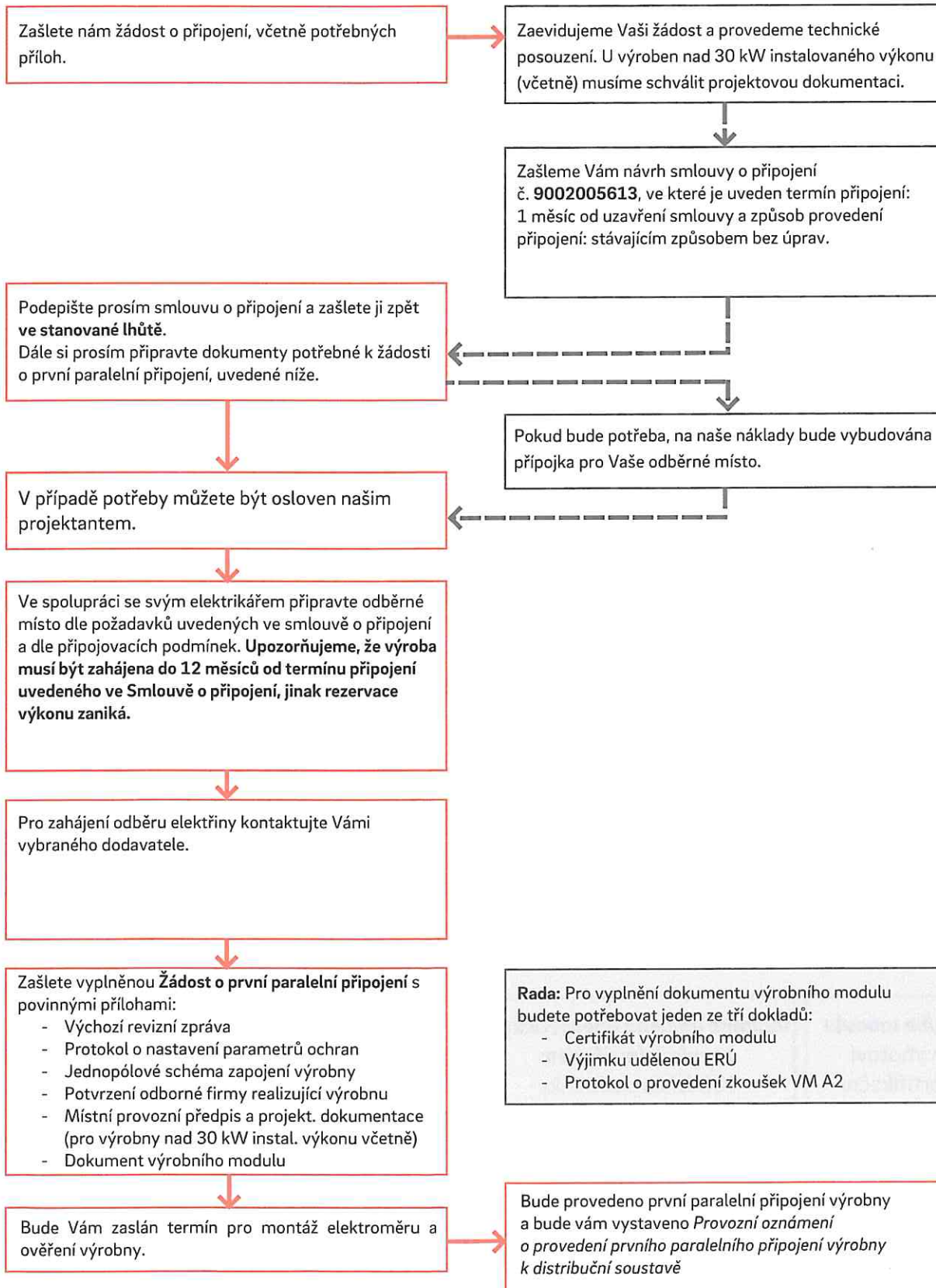
S přátelským pozdravem

EG.D, a.s.

Postup k připojení výrobní

Žadatel

EG.D, a.s.



Postup k připojení výrobní

Výrobní s instalovaným výkonem od 11 kW do 100kW

Žadatel o připojení nového výrobního modulu typu A2 (výrobní s instalovaným výkonem od 11 kW do 100 kW, dále jen "Výrobní") musí v souladu s nařízením komise EU 2016/631 za dne 14. dubna 2016 (dále jen „Nařízení“), prokázat EG.D, a.s. (dále jen "EGD"), že splnil požadavky stanovené tímto nařízením, Pravidel provozování distribuční soustavy (především přílohy č. 4 v aktuálním znění) a touto Smlouvou o připojení.

Prokázání splnění těchto podmínek pro připojení Výrobní k DS se považuje moment, kdy Žadatel úspěšně ukončil proces prvního paralelního připojení Výrobní (dále jen "PPP"), jehož součástí jsou nově úkony specifikované v nařízení.

Dokladem o úspěšném ukončení procesu PPP je vydání *Provozního oznámení o provedení prvního paralelního připojení výrobní k distribuční soustavě*.

Nutné podmínky pro úspěšné ukončení procesu PPP:

- a) Uzavření a splnění podmínek Smlouvy o připojení
- b) Splnění podmínek daných PPDS včetně platných příloh
- c) Splnění podmínek procesu PPP
- d) Předložení platné Revizní zprávy
- e) Předložení *Dokumentu výrobního modulu* potvrzující soulad Výrobní s požadavky RfG
- f) U výroben nad 30 kW instalovaného výkonu schválení projektové dokumentace a předložení místního provozního předpisu.

Dokument výrobního modulu doručí vlastník Výrobní současně s Žádostí o první paralelní připojení (formulář D50) a dalšími nutnými dokumenty.

V případě, že tento dokument nebude doručen nebo bude neúplný, bude žádost o PPP považována jako neúplná a PDS bude postupovat v souladu s platnou legislativou. Zdroj nebude připojen do doby doručení tohoto dokumentu. Připojení více výroben, které tvoří jednu technologickou jednotku a které mají stejný primární zdroj energie, jedno stejné místo připojení budou ze strany PDS posuzovány podle pravidel pro celkový instalovaný výkon.

Pro vyplnění tohoto dokumentu je potřeba získat jeden z následujících podkladů:

Certifikát výrobního modulu

Certifikát VM vyhotoví akreditovaný certifikační subjekt „certifikátor“ dle (ES) č. 765/2008.

Výjimka udělená Energetickým regulačním úřadem

Kritéria a podmínky pro udělování výjimek jsou zveřejněné na stránkách www.eru.cz

Zkouška výrobního modulu

Zkouška musí být provedena dle pokynu Metodiky ověření souladu s požadavky RfG pro výrobní moduly typu A2 zveřejněná na stránkách www.egd.cz včetně rozdělení odpovědnosti mezi výrobce a PDS při zkouškách.

Dokument výrobního modulu A2

Prokázání souladu výrobního modulu A2 s požadavky RfG dle článku 40 nařízení komise (EU) 2016/631.

Výrobní modul (dále jen „VM“) je možno připojit k distribuční soustavě (dále jen „DS“) za podmínky ověření souladu s následujícími požadavky, které jsou podrobně popsány a specifikovány v Pravidlech provozování distribučních soustav – Příloha č. 4 (dále jen „Příl. č. 4 PPDS“):

1 Frekvenční a napěťová stabilita: čl. 9.1. Příl. č. 4 PPDS

Výrobní modul se nesmí odpojit od DS v níže specifikovaném frekvenčním rozsahu v případě časové změny frekvence sítě (RoCoF) do hodnoty ± 2 Hz/s,

1.1 Požadavky na frekvenční stabilitu

Rozsah frekvence	Doba trvání
47,5 - 48,5 Hz	30 minut
48,5 - 49 Hz	90 minut
49 - 51 Hz	neomezeně
51 - 51,5 Hz	30 minut

1.2. Požadavky na napěťovou stabilitu

Výrobní modul je schopen trvalého provozu, pokud napětí v místě připojení zůstává v rozsahu $U_n -15\%$ až $+10\%$.

2 Snížení činného výkonu při nadfrekvenci čl. 9.3.1. Příl. č. 4 PPDS

VM je schopen aktivovat poskytování frekvenční odezvy činného výkonu podle čl. 9.3. Příl. č. 4 PPDS při rozpětí prahové hodnoty frekvence mezi 50,2 až 50,5 Hz a při nastavení statiky mezi 2% -12%.

Doporučené nastavení: Výchozí prahová frekvence je 50,2 Hz, statika $s_2 = 5\%$.

3 Snížení činného výkonu při podfrekvenci čl. 9.3.2. Příl. č. 4 PPDS

VM je schopen udržet dodávku činného výkonu při poklesu frekvence na hodnotě jako při provozu odpovídající frekvenci v soustavě 50 Hz. V případě, že technologie VM neumožňuje udržet činný výkon na výstupu VM na hodnotě P jako při 50 Hz je dovolené pod 49 Hz pokles o 2% maximální kapacity při 50 Hz na každý pokles frekvence o 1 Hz. Pokud výrobní modul není schopen tento požadavek plnit, musí to být doloženo provozovateli distribuční soustavy technickou studií.

4 Logický modul

VM je vybaven logickým rozhraním (vstupním portem) pro přerušení dodávky činného výkonu, který umožňuje do pěti sekund po obdržení pokynu na tento port přerušit dodávku činného výkonu na výstupu.

5 Automatické opětovné připojení VM

Výrobní modul odpojený od sítě z důvodu odchylky napětí či frekvence bude automaticky připojen k DS pouze po splnění následujících kritérií:

- 5.1. Napětí je po dobu 300 s (5 min.) v mezích 85 – 110 % jmenovité hodnoty
- 5.2. Frekvence je po dobu 300 s (5 min.) v mezích 47,5 - 50,05 Hz
- 5.3. Postupné najetí na výkon od nuly s gradientem maximálně 10% P_n za minutu. Není-li výrobní elektrárna schopna postupného najetí na výkon (dle bodu 5.2), připojí se výrobní elektrárna zpět k DS po 20 min; při probíhající kontrole mezi napětí a frekvence dle bodu 5.1.

6 Rozhraní pro snížení činného výkonu

VM je vybaven rozhraním (vstupním portem) pro regulaci dodávky činného výkonu, který umožňuje po obdržení pokynu na tento port snížit dodávku činného výkonu na výstupu. VM musí reagovat s přípustnou odchylkou $\pm 5\%$ u synchronních VM do 5 minut, u nesynchronních VM do 1 minuty, s gradientem změny dle technických možností VM.

7 Komunikace a výměna informací

VM je vybaven rozhraním pro výměnu informací v reálném čase nebo pravidelně s časovým razítkem. Po propojení rozhraní pro výměnu informací s řídicím systémem PDS je ověřena výměna informací ve stanoveném rozsahu dle PDS.

8 Dodávka jalového výkonu u nesynchronních VM

VM má schopnost dodávky jalového výkonu dle požadavku v technických podmínkách připojení.

Dodavatel výroby:

Adresa výroby:

Výrobní modul*:

Typ střídače: Typ panelů FVE:

Výrobce střídače: Výrobce panelů FVE:

Instalovaný výkon střídače: Instalovaný výkon panelů FVE:

Počet střídačů: Počet panelů FVE:

**V případě více VM uveďte jejich seznam a specifikace na samostatné příloze*

Dodavatel výroby potvrzuje, že výrobní modul splňuje parametry v bodech 1 až 5 a dále potvrzuje, že charakteristiky výše uvedené výroby jsou odzkoušeny a nastaveny dle požadavků popsaných v tomto dokumentu a že nastavení je chráněno heslem servisního technika.

Tvrzení deklarovaná tímto dokumentem byla získána na základě:

☐ **Provedených zkoušek VM dle dokumentu Metodika ověřování souladu s požadavky RfG pro výrobní moduly typu A2**

Zkoušku provedl:

Datum provedení zkoušky:

Podpis/razítko:

☐ **Příloženého certifikátu VM získaného výrobcem VM**

Certifikát byl vydán společností:

Datum vydání certifikátu:

☐ **Výjimkou Energetického regulačního úřadu**

Datum vydání výjimky:

PDS si vymíní právo, že v případě potřeby provozovatel/majitel výroby doloží doklady, na základě kterých získal toto prohlášení

Zástupce zhotovitele:

Podpis:

Žadatel:

Podpis: